

**IZVEŠTAJ O KONTROLISANJU
KVALITETA I KVANTITETA**
510510300083-666 Datum: 19.09.2023. god.

Vrsta proizvoda	DUŠEK MEMORY LIGHT
Artikal	108080, 108079
Količina	prema specifikaciji proizvođača
Proizvođač	DOO ZA PROIZVODNJU I TRGOVINU EXPORT-IMPORT VITOROG-PROMET NOVI SAD, Put novosadskog partizanskog odreda 6, Novi Sad
Datum i mesto kontrolisanja robe: (kontrolisanje kvaliteta, kvantiteta, pakovanja, označavanja i obeležavanja i uzorkovanje)	12.09.2023. god., VITOROG PROMET DOO, Hajduk Veljkova 11, Novi Sad
Kontrolisanje kvaliteta prema	SRPS F.G2.021:1992, SRPS F.A0.011:2017, SRPS EN ISO 3758:2014, Pravilniku o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda ("Sl. Glasnik RS" br. 1/2014, 86/2019)
Zemlja porekla	Srbija
Uzorci uzorkovani prema	SRPS ISO 5089:2003, QP-5100/01
Broj uzetih uzoraka za ispitivanje	Uzorci materijala od kojih su napravljeni proizvodi

KONTROLISANJE KVALITETA:

Izveštaj o ispitivanju br. 1200-2910/23 od 19.09.2023. god.

R. br.	Nazivna karakteristika kvaliteta (jedinica mere)	Referentni dokument	Deklarisana vrednost	Dobijena vrednost	Dozvoljeno odstupanje	
1.	artikal: 108080					
	Mere, Širina x dužina x visina (cm x cm x cm)	SRPS F.G2.021:1992-tačka 3	160 x 200 x 17	162,5 x 200,1 x 17,3	± 2%	
	artikal: 108079					
	Mere, Širina x dužina x visina (cm x cm x cm)	SRPS F.G2.021:1992-tačka 3	90 x 200 x 17	90,6 x 200,5 x 16,6	± 2%	
2.	NAVLAKA					
	Sirovinski sastav (%)	I sloj pletivo	SRPS EN ISO 1833-1:2020		POLIESTER 100	
		II sloj koflin POLIESTER		100	100	
		III sloj blokada			POLIPROPILEN 100	
	PUNILO					
	Sirovinski sastav (%)	I sloj pena POLIURETAN	SRPS EN ISO 1833-1:2020 **SRPS F.G2.020:1992-tač.3	100	SINTETIKA PENASTA poliuretan 100	
		II sloj pena POLIURETAN		100	SINTETIKA SUNDERASTA poliuretan 100	

**metode izvan obima akreditacij



**IZVEŠTAJ O KONTROLISANJU
KVALITETA I KVANTITETA**
510510300083-666 Datum: 19.09.2023. god.

R. br.	Nazivna karakteristika kvaliteta (jedinica mere)	Referentni dokument	Deklarisana vrednost	Dobijena vrednost	Dozvoljeno odstupanje
3.	Skupljanje navlake pri pranju na 40°C, dužina/širina (%)	SRPS F.S2.020:1958-metoda C	do -6(-2)/-4(-2)	-1,00/-0,90	
4.	Postojanost obojenja navlaka na:		min ocena	Boja: bela	
	Pranje na 40°C	SRPS EN ISO 105-C06:2016 -metoda A1S	4/4/4	5/5/5	

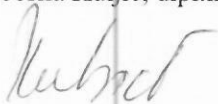
Sastavni deo Izveštaja o kontrolisanju kvaliteta i kvantiteta: **Deklaracija**

NAPOMENA:
Predeklarisati naziv II sloja umesto pena deklarirati sunder.

ZAKLJUČAK:
Ovim Izveštajem o kontrolisanju kvaliteta i kvantiteta potvrđujemo da su **art. 108080, 108079** kvalitativno usaglašeni sa deklariranim proizvođačkim tehničkim zahtevima navedenih kontrolisanih parametara prema standardu SRPS F.G2.021:1992, Pravilniku o označavanju i obeležavanju tekstilnih proizvoda ("Sl. Glasnik RS" br. 1/2014, 86/2019), osim naziva II sloja.

**metode izvan obima akreditacije

Kontrolisanje izvršila: Poslovnica za tekstil, kožu i obuću
Koordinator I
Dobriša Kuljić, dipl.ing.



DOO JUGOINSPEKT-NOVI SAD
Direktor sektora Industrija
Aleksandra Stanojev Jagodić, dipl.ing.teh

