

IZVEŠTAJ O KONTROLISANJU KVALITETA

Br. 3300-614/23

Datum: 21.09.2023.

Predmet kontrolisanja: Trpezarijska stolica MIA (predstavnik grupe) i PILAT
Proizvođač: KARPENTERI VITOROG DOO, Jaruge bb, Prijedor, BiH
Zemlja porekla: Bosna i Hercegovina
Uvoznik/Prodavac: DOO VITOROG-PROMET, Put novosadskog partizanskog odreda 6, Novi Sad, Srbija
Nalogodavac: DOO VITOROG-PROMET, Put novosadskog partizanskog odreda 6, Novi Sad, Srbija
Kontrolisao: DOO JUGOINSPEKT NOVI SAD, Dunavska 23/I, Novi Sad, Srbija
Mesto kontrolisanja: DOO JUGOINSPEKT NOVI SAD, Stevana Sremca 13, Novi Sad, Srbija
Datum kontrolisanja: 11.09.2023. – 20.09.2023.god.

NAČIN KONTROLISANJA:

- **Uzorkovanje :** metodom slučajnog uzorka SRPS D.E2.002:1979.
- **Kontrolisanje:** vizuelno, metrom, pomičnim digitalnim kljunastim merilom, uglomerom, uređajima za kontrolisanje nameštaja Hegewald & Peschke i Mytech saglasno standardima: SRPS EN 12520:2016, SRPS EN 1022:2019, SRPS EN 1728:2013.

REZULTAT KONTROLISANJA:

- Materijal :

Konstrukcija stolice izrađena je od masivnog drveta, sedište je od iverice, naslon je od gurtne. Obloga sedišta i naslona sastoji se od: tekstila (ekokože), retex platna i poliuretanske pene. Ostali materijali: vijci i klamerice. Završna obrada za drvo.

- Dimenzije:

Gabaritne mere (šxdxh): 460x680x1000 mm.

- Parametri bezbednosti (SRPS EN 12520:2016) :

Nameštaj je projektovan tako da umanjuje rizik od povrede korisnika. Svi delovi nameštaja sa kojima korisnik dolazi u kontakt tokom primene, su osmišljeni tako da do fizičkih povreda i do oštećenja imovine ne može doći.

Tabela 1.

Parametri kontrolisanja	Vrsta kontrolisanja	Ispunjen uslov	Neispunjen uslov
Tačka 5.1	a)Ivice nameštaja, koje su u dodiru sa korisnikom tokom upotrebe, su zaobljene ili zakošene. Sve ostale ivice i uglovi koji su dostupni tokom primene ne smeju imati neravnine i oštre uglove. b)Krajevi šupljih komponente moraju biti zatvoreni ili zaptiveni.	✓	
Tačka 5.2	Sve smicajne i/ili pritisne tačke koje služe za podešavanje i montiranje ne smeju se aktivirati prilikom upotrebe pri sedenju i radu.	✓	



IZVEŠTAJ O KONTROLISANJU KVALITETA

Br. 3300-614/23

Datum: 21.09.2023.

- Stabilnost (SRPS EN 12520:2016 tačka 5.3 i SRPS EN 1022:2019):

Tabela 2. (prema tačkama iz SRPS EN 1022:2019)

Parametri kontrolisanja	Vrsta kontrolisanja	Ispunjen uslov	Neispunjen uslov
Tačka 6.2	Stabilnost unapred, za sve stolice	✓	
Tačka 6.3	Stabilnost unapred, za stolice sa naslonom za stopala	Nije primenjivo	
Tačka 6.4	Bočna stabilnost, za stolice bez rukonaslona	✓	
Tačka 6.5	Bočna stabilnost, za stolice sa rukonaslonima	Nije primenjivo	
Tačka 6.6	Stabilnost unazad, za sve stolice sa naslonom za leđa	✓	

- Čvrstoća i trajnost (SRPS EN 12520:2016 tačka 5.4 i SRPS EN 1728:2013):

Tabela 3. (prema tačkama iz SRPS EN 1728:2013)

Parametri kontrolisanja	Vrsta kontrolisanja	Opterećenje	Broj ciklusa	Ispunjen uslov	Neispunjen uslov
Tačka 6.4	Statičko opterećenje sedišta	sedište 1.300N naslon 450N	10	✓	
Tačka 6.5	Statičko opterećenje prednje ivice sedišta	1.300N	10	✓	
Tačka 6.8	Statičko opterećenje naslona za stopala ^{a)} (za sedišta $h > 600\text{mm}$)	1.000N	10	Nije primenjivo	
Tačka 6.10	Statičko opterećenje naslona za ruke - bočno	300N	10	Nije primenjivo	
Tačka 6.11	Statičko opterećenje naslona za ruke - odgore	700N	10	Nije primenjivo	
Tačka 6.17	Izdržljivost sedišta i naslona	sedište 1.000N naslon 300N	25.000	✓	
Tačka 6.18	Izdržljivost prednje ivice sedišta	800N	20.000	✓	
Tačka 6.20	Izdržljivost naslona za ruke	400N	10.000	Nije primenjivo	
Tačka 6.15	Statičko opterećenje nogu - unapred	400N 1.000N	10	✓	
Tačka 6.16	Statičko opterećenje nogu - bočno	300N 1.000N	10	✓	
Tačka 6.24	Otpornost sedišta na udar	180mm	10	✓	
Tačka 6.28	Otpornost na pad - unazad ^{b)}	/	5	✓	
Tačka 6.25	Otpornost naslona na udar ^{c)}	120mm/28°	10	✓	

Napomena: Nisu uočena oštećenja.



IZVEŠTAJ O KONTROLISANJU KVALITETA

Br. 3300-614/23

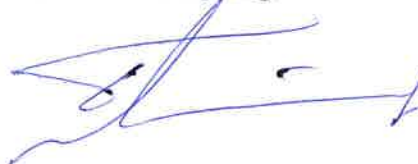
Datum: 21.09.2023.



ZAKLJUČAK:

Kontrolisani parametri, kontrolisanog modela nameštaja za sedenje u domaćinstvu, trpezarijske stolice MIA (predstavnik grupe) i PILAT, ispunjavaju tehničke uslove kvaliteta za izradu i isporuku saglasno standardima: SRPS EN 12520:2016, SRPS EN 1022:2019 i SRPS EN 1728:2013.

Kontrolisao:
Koordinator poslovnice 3300
Bojan Matić, dipl.ing.



DOO JUGOINSPEKT NOVI SAD
Direktor sektora industrija
Aleksandra Stanojev Jagodić, dipl.ing.tehn.

