

IZVEŠTAJ O KONTROLISANJU KVALITETA

Br. 3300-585/23

Datum: 11.09.2023.

Predmet kontrolisanja: Trpezarijski sto STEFAN
Proizvođač/Izvoznik: DOO VITOROG-PROMET, Put novosadskog partizanskog odreda 6, Novi Sad, Srbija
Zemlja porekla: Srbija
Uvoznik/Prodavac: DOO VITOROG-PROMET, Put novosadskog partizanskog odreda 6, Novi Sad, Srbija
Nalogodavac: DOO VITOROG-PROMET, Put novosadskog partizanskog odreda 6, Novi Sad, Srbija
Kontrolisao: DOO JUGOINSPEKT NOVI SAD, Dunavska 23/I, Novi Sad, Srbija
Mesto kontrolisanja: DOO JUGOINSPEKT NOVI SAD, Stevana Sremca 13, Novi Sad, Srbija
Datum kontrolisanja: 16.08.2023. – 05.09.2023.god.

NAČIN KONTROLISANJA:

- **Uzorkovanje** : metodom slučajnog uzorka SRPS D.E2.002:1979.
- **Kontrolisanje**: vizuelno, metrom, pomičnim digitalnim kljunastim merilom, uglomerom, tegovima, uređajima za kontrolisanje nameštaja Hegewald & Peschke i Mytech (imapact) sve saglasno sa standardima: SRPS EN 12521:2016; SRPS EN 1730:2013.

REZULTAT KONTROLISANJA:

- Materijal :

Konstrukcija stola izrađena je od masivnog drveta, ploča stola izrađena je od medijapana. Ostali materijali: mehanizam za razvlačenje sa blokadom, metalna šipka, vijci, navrtke, podloške. Završna obrada za drvo.

- Mere stola:

Gabaritne mere (šxdxv): 900x1400-1800x760 mm.

- Parametri bezbednosti (saglasno standardu SRPS EN 12521:2016) :

Sto je projektovan tako da umanju rizik od povrede korisnika. Svi delovi sa kojima korisnik dolazi u kontakt tokom primene, su osmišljeni tako da do fizičkih povreda i do oštećenja imovine ne može doći.

Tabela 1.

Kontrolisani parametri		Ispunjen uslov	Neispunjen uslov
tačka 5.1	a) Ivice nameštaja, koje su u dodiru sa korisnikom tokom upotrebe, su zaobljene ili zakošene. Sve ostale ivice i uglovi koji su dostupni tokom primene ne smeju imati neravnine i oštre uglove. b) Krajevi šupljih delova tokom upotrebe moraju biti zatvoreni ili začepljeni Delovi koji se pomeraju i podešavaju su konstruisani tako da se izbegnu povrede i prilikom nepažljivog rukovanja. Delovi koji nose opterećenje neće se olabaviti tokim primene. Svi pokretni delovi koji se podmazuju kako bi olakšali kretanje biće dizajnirani tako da ne zaprljaju korisnika tokom upotrebe.	✓	
tačka 5.2	Sve smicajne i/ili pritisne tačke koje služe za podešavanje i montiranje ne smeju se aktivirati prilikom upotrebe pri sedenju i radu.	✓	



IZVEŠTAJ O KONTROLISANJU KVALITETA

Br. 3300-585/23

Datum: 11.09.2023.

- Kontrolisanje stabilnosti, čvrstoće i trajnosti (saglasno standardima SRPS EN 12521:2016 i SRPS EN 1730 :2013):

Tabela 2.

Parametri kontrolisanja	Vrsta kontrolisanja	Opterećenje	Broj ciklusa	Ispunjen uslov	Neispunjen uslov
SRPS EN 1730 tačka 6.2	Horizontalno statičko opterećenje na ploču stola	200 N	10	✓	
SRPS EN 1730 tačka 6.3	Vertikalno statičko opterećenje na ploču stola	za sto $h \leq 600\text{mm}$ 1.000 N za sto $h \geq 600\text{mm}$ 250 N pomoćne površine	/ 10 /	✓	
SRPS EN 1730 tačka 6.4.1 i tačka 6.4.2	Izdržljivost pri horizontalnom opterećenju	150 N	10.000	✓	
SRPS EN 1730 tačka 6.5	Vertikalna izdržljivost za konzole i za stolove sa nosećim stubom ($H > 600\text{mm}$)	300 N	10.000	Nije primenljivo	
SRPS EN 1730 tačka 6.6.1 i tačka 6.6.3	Vertikalni udar za stolove bez stakla u njihovoj konstrukciji	140 mm	10	✓	
SRPS EN 1730 tačka 6.6.2 SRPS EN 14072 tačka 6	Vertikalni udar za stolove sa staklom u njihovoj konstrukciji	bezbednosno staklo : 140 mm ostala stakla: 180 mm	10	Nije primenljivo	
SRPS EN 1730 tačka 7.1 i tačka 7.2	Stabilnost pod vertikalnim opterećenjem	Glavna površina V_1 200 N V_2 400 N Pomoćna površina V_1 - V_2 -	/	✓	
SRPS EN 12521 tačka 5.3.2	Stabilnost za stolove sa ekstenzionim elementima	-	/	✓	



IZVEŠTAJ O KONTROLISANJU KVALITETA

Br. 3300-585/23

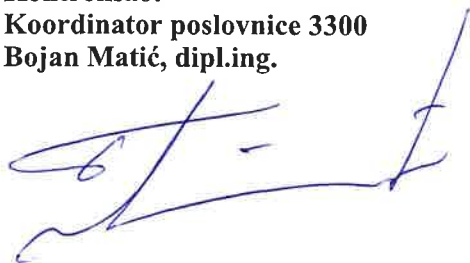
Datum: 11.09.2023.



ZAKLJUČAK:

Kontrolisani parametri, kontrolisanog modela nameštaja za upotrebu u domaćinstvu, trpezarijskog stola STEFAN, ispunjavaju tehničke uslove kvaliteta za izradu i isporuku saglasno standardima: SRPS EN 12521:2016 i SRPS EN 1730:2013.

Kontrolisao:
Koordinator poslovnice 3300
Bojan Matić, dipl.ing.



DOO JUGOINSPEKT-NOVI SAD
Direktor sektora industrije
Aleksandra Stanojev Jagodić, dipl.ing.tehn.

