



Univerzitet u Beogradu, Šumarski fakultet
Institut za preradu drveta
Zavod za kontrolu kvaliteta nameštaja
11030-Beograd, Kneza Višeslava 1
Tel.: +381 11 3053-968; 3053-826 fax: 2545-485
e-mail: namkval@sezampro.rs



IZVEŠTAJ O KONTROLISANJU Inspection report

Br.
No. 1152.06.13.

Proizvod
Product

Strana
Page 1/2

Trpezarijski sto Vin luks 138

Proizvođač ili uvoznik
Manufacturer or importer

SZR "Vin"
ul. Nomanica
16000 Leskovac

Podnosilac zahteva
Applicant

SZR "Vin"
ul. Nomanica
16000 Leskovac

IZVOD IZ REZULTATA KONTROLISANJA					
	USLOVI	KVALITETA	Osnovni Q -III	Stroži Q -II	Posebno strogi Q -I
	IZDRŽLJIVOST		☐	☐	☒
	OTPORNOST POVRŠINE		☐	☐	☒
	KVALITET MATERIJALA I IZRADE		☐	☒	☐

ZAKLJUČAK! Na osnovu rezultata kontrolisanja uzorka utvrđeno je da proizvod ispunjava uslove za izradu i isporuku po SRPS D.E2.104 i D.E2.104/1

Datum
Date

05.6.2013.



Potpis ovlašćenog lica
Signature of authorized person


Dr Biserka Nestorović



IZVEŠTAJ O KONTROLISANJU
Test report

Br.1152.06.13
No.

Strana: 2/2
Page:

REZULTATI KONTROLISANJA

TEHNIČKI PODACI ZA NAMEŠTAJ: Trpezarijski sto Vin luks 138

Grupa:

MATERIJAL: Masivno drvo bukovina, ploča stola medijapan, furnir bukov, lepak; bajc, lak, okov.

KONTROLISANJE PO SRPS
D.E2.104 i 104/1

Rezultati kontrolisanja

Neisp.
uslovi

Ispunjeni uslovi

FUNKCIONALNOST:

- 1.a) visina stola
b) rastojanje pod-sarg
c) rastojanje između nogu (dužina-širina)
d) širina (ili prečnik)
e) dužina (nerazvučena-razvučena)
f) rastoj. od noge do ivice izvučene ploče
2.a) STABILNOST: nerazvučene ploče
razvučene ploče
b) KRUTOST: nerazvučene ploče
razvučene ploče

75cm
65.5cm
123/65 cm
80 cm
138-178 cm
20cm
50/50 N
40 N
9/9/2 mm
10 / 3 mm

X
X
X
X
X
X
X
X
X
X

IZDRŽLJIVOST:

- 3.a) čvrstoća konstrukcije
b) trajnost fijoaka

12500 ciklusa
ciklusa

OTPORNOST POVRŠINE:

- 4.a) na vodu: ploča / ostali vidljivi delovi
b) na mast: ploča / ostali vidljivi delovi
mast na izgrebanj površini
c) na alkohol
d) na kafu
e) na toplotu (toplota + vlaga)
f) na aceton
g) na grebanje

24 h/ 1 h/
24 h/ 24 h
24 h
16 h
16 h
85° 85°
2 min.
7 N

Q-III Q-II Q-I

X

X
X
X
X
X
X

X

KVALITET MATERIJALA I IZRADE:

- 5.a) drvo i drveni materijali, metal, plastika, staklo
b) materijali za površinsku obradu
c) mere i uglovi
d) savijeni, reljefni, tokareni, krivolinijski delovi
e) spojevi, sastavi
f) furniranje - oblaganje
g) ivice
h) fijeke, hod fioke
i) zakrivljenost i vitoperenost ploča
j) ploče na izvlačenje
k) ujednačenost obrade površina
l) brušenje
m) površinska obrada
n) okivanje

Istaknuti
delovi

Manje
ist. del.

A
C
B
C
A
A
B
A
A
A
A
A

B
C
B
C
B
B
C
B
B
B
B
B

X
X
X

X
X
X
X
X
X
X
X
X
X
X

Kontrolisanje obavljeno po metodama SRPS-a i usaglašeno sa tehničkim uslovima za izradu i isporuku SRPS D.E2.104 i 104/1

Datum kontrolisanja
05.6.2013.

M.P.

Potpis ovlašćenog lica
ing. Stanković Predrag



[Signature]